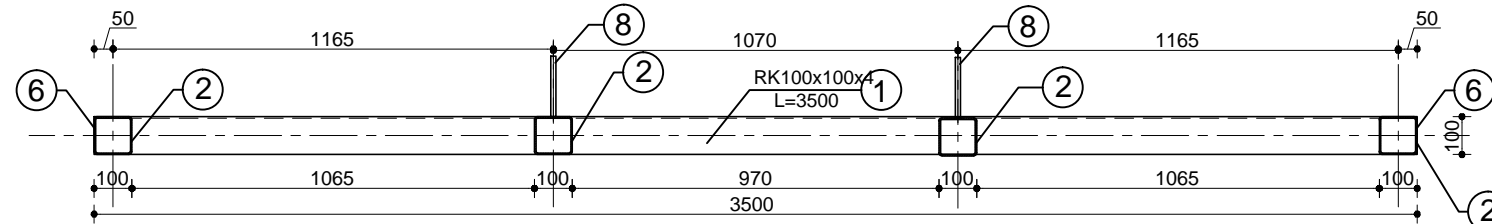
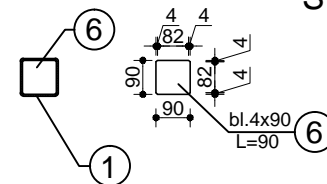
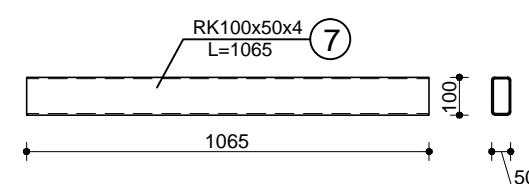
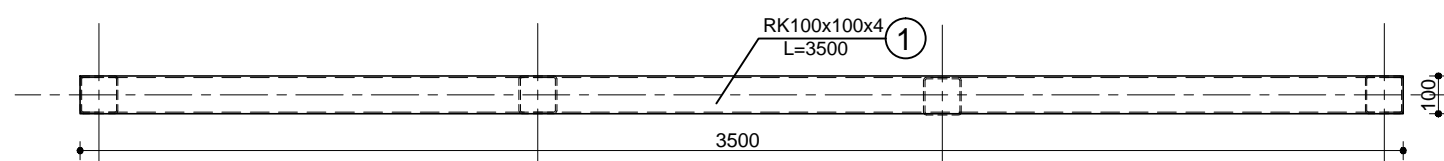
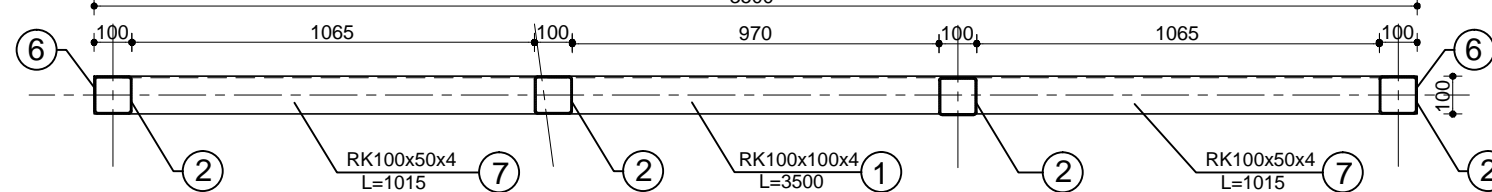


PRZĘKRÓJ A - A



PRZĘKRÓJ B - B

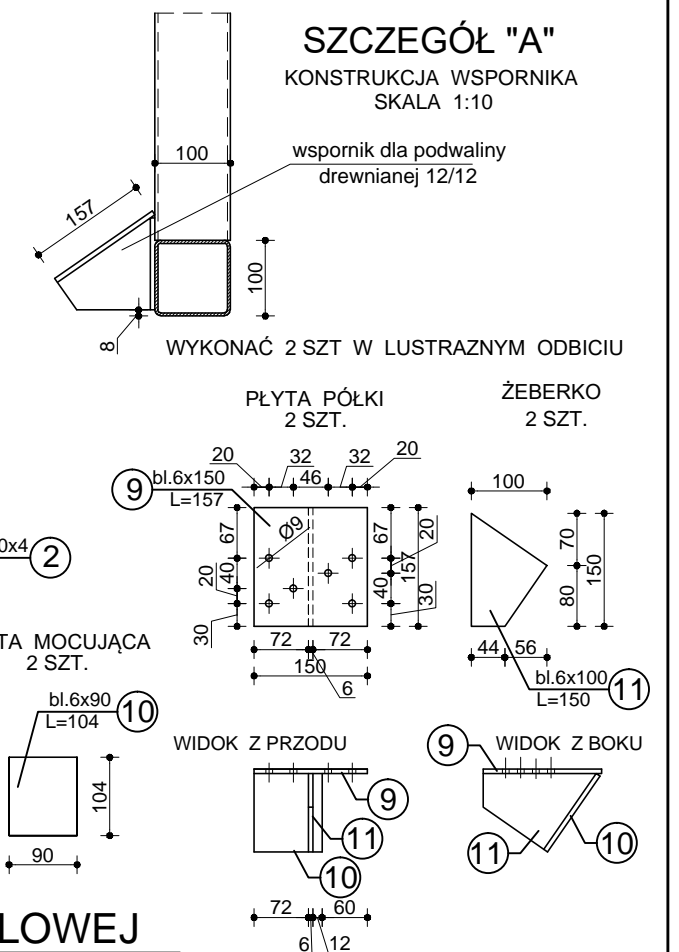
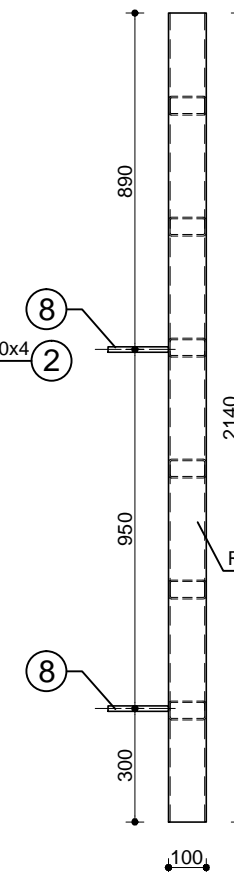
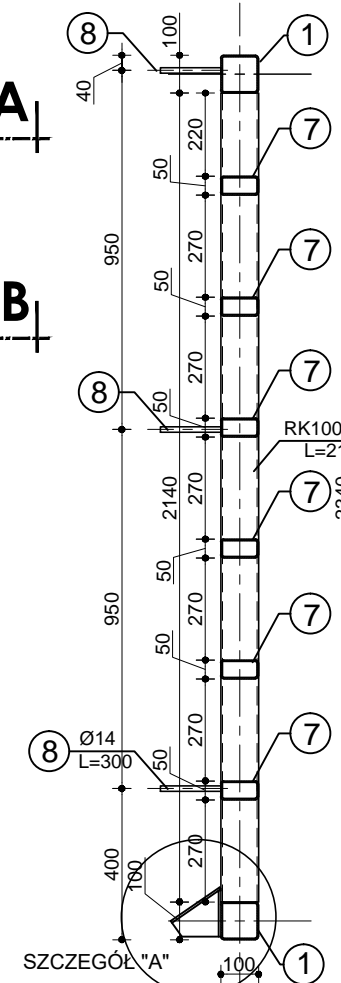


STAŁ PROFILOWA S355JH2
StOS
StSX

SPOINY PACHWINOWE a = 3mm

WYMIARY SPRAWDZIĆ W NATURZE

PRZĘKRÓJ C - C RUSZT STAŁOWY DLA LUKARNY TYP 2 SKALA 1:20 ; 1:10



ZESTAWIENIE STAŁI PROFILOWEJ

NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STAŁI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
1	RK100x100x4	3500	S355JH2	2	7.00	11.70	40.95	81.90
2	RK100x100x4	2140		4	8.56	11.70	25.04	100.15
6	bl.4x90	90		4	0.36	2.83	0.25	1.02
7	RP100x50x4	1065		12	12.78	8.59	9.15	109.78
8	pręt z gwintem M14	300	StOS	6	1.80	1.21	0.36	2.18
	podkładki M14 D=45mm			6		0.0604		0.36
	nakrętki M14			6		0.0287		0.17
9	bl.6x150	157	St3SX	2	0.32	7.07	1.13	2.26
10	bl.6x90	104		2	0.21	4.24	0.45	0.90
11	bl.6x100	150		2	0.30	4.71	0.71	1.41
OGÓŁEM								300.13
DODATEK NA SPOINY: 1%								3.87
RAZEM:								304.00 kg

TEMAT

ADAPTACJA WIELKIEGO MŁYNA W GDAŃSKU
NA MUZEUM BURSZTYNU

KONSTRUKCJA

RUSZT STAŁOWY DLA LUKARNY TYP 2

PROJEKTANT

dr inż. Ryszard Wojdak
upr. w specjalności konstrukcyjno-budowlanej
nr. upr. 6280/Gd/94

SPRAWDZAJĄCY

mgr inż. Janusz Matyskiewicz
upr. w specjalności konstrukcyjno-budowlanej
nr. upr. 1241/Gd/83

WSPÓŁPRACA AUTORSKA

Małgorzata Katzig

WSPÓŁPRACA AUTORSKA

inż. Mariusz Katzig



AUTORSKA PRACOWNIA KONSTRUKCYJNA
"WOJDAK"
80-299 Gdansk, ul.Rabatkki 13
tel./fax (058) 522-95-40
e-mail: wojdak@hot.pl

RYSUNEK

K.6.2

SKALA

1:20; 1:10

DATA

03.2018